



УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала

ООО «Байкальская энергетическая компания» ТЭЦ-6

С.И. Коноплев

С.И. Коноплев

«12» октября 2021 г.

Техническое задание

на выполнение работ: «Очистка железнодорожных вагонов от остатков сгоревшего топлива» для филиала ООО «Байкальская энергетическая компания» ТЭЦ-6.

1. Основание для проведения работы

Требования Федерального закона №18 от 10 января 2003г (Устав железнодорожного транспорта Российской Федерации).

2. Актуальность и конкретные задачи

2.1. Работа выполняется с целью соблюдения требований к очистке вагонов определенных правилами перевозок железнодорожным транспортом.

2.2. Целью работы является снижение простоев вагонов с топливом и увеличение оборачиваемости парка вагонов.

3. Срок и объем работ

3.1. Работы выполняются с 15 ноября 2021 г. по 31 декабря 2022г.

3.2. Объем /количество 11250 п/вагонов

4. Нормативно-технические, организационные и другие требования к выполнению работы и её результатам

4.1. Выполнение работы и её результаты должны соответствовать требованиям:

– Федерального закона №18 от 10 января 2003г (Устава железнодорожного транспорта Российской Федерации).

– Требованиям «Инструкции по охране труда при очистке железнодорожных вагонов от остатков топлива (угля) на вагоноопрокидывателе» ИОТ БЭК ТЭЦ-6.117.017-2020.

4.2. Исполнитель обязан:

- соблюдать требования законодательных и других действующих отраслевых нормативно-правовых актов по технике безопасности, охране труда, федерального закона № 123 Российской Федерации (технического регламента о требованиях пожарной безопасности), правил пожарной безопасности для энергетических предприятий, правил противопожарного режима в Российской Федерации при производстве работ на филиале ООО «Байкальская энергетическая компания» ТЭЦ-6.

- подчиняться правилам внутреннего трудового распорядка филиала ООО «Байкальская энергетическая компания» ТЭЦ-6, а также правилам пропускного и внутриобъектового режима филиала ООО «Байкальская энергетическая компания» ТЭЦ-6.

5. Основное содержание работ

5.1. Перед выполнением работ:

- Исполнитель обязан ознакомить свой персонал с оборудованием вагоноопрокидывателей 1,2 и «Инструкцией по охране труда при очистке железнодорожных вагонов от остатков топлива (угля) на вагоноопрокидывателе» ИОТ БЭК ТЭЦ-6.117.017-2020, провести проверку знаний в объеме вышеуказанной документации исполнителям с участием в комиссии представителей филиала.

- Заказчик обязан провести персоналу исполнителя работ целевой инструктаж по охране труда, оформить допуск и обеспечить надзор за безопасным производством работ.

5.2. Режим выполнения работ - работы круглосуточный, рабочая смена 12 часов.

5.3. Персонал исполнителя должен иметь допуск к специальным работам (работа с пневмоинструментом, отбойными молотками).

5.4. Исполнитель работ закрепляется распоряжением по цеху за машинистом вагоноопрокидывателя 4р. или 5р.

5.5. Заказчик обеспечивает исполнителя инструментом, для выполнения работ и средствами защиты органов дыхания (респиратор).

5.6. Исполнитель обеспечивает персонал, задействованный в очистки вагонов спецодеждой, спецобувью, и другими средствами защиты за свой счет, в объеме согласно Типовым отраслевым нормам.

6. Приемка результатов выполненных работ

6.1. Сдача результата Работ Исполнителем и приёмка его Заказчиком оформляется актом сдачи-приёма выполненных Работ с приложением «Ведомости учета железнодорожных вагонов, очищенных от остатков топлива», подписанными обеими сторонами.

6.2. Начальник смены ЦТП осуществляет контроль и надзор за ходом и качеством выполняемых Работ, ведет учет вагонов, очищенных от сгоревшего топлива персоналом Исполнителя, с отражением в «Журнале учета железнодорожных вагонов очищенных от остатков топлива». По итогам отчетного периода, начальник ЦТП составляет «Ведомость учета железнодорожных вагонов, очищенных от остатков топлива» с указанием числа вагонов, очищенных за отчетный период и передает ее Исполнителю.

6.3. «Ведомость учета железнодорожных вагонов, очищенных от остатков топлива» является неотъемлемой частью акта сдачи-приёма работ.

Начальник ЦТП



А.Е. Якунин